

ПАСПОРТ

Лебёдка электрическая
ЖК 0,5/1,0 220В



Настоящий паспорт переведен с английского языка и дополнен сведениями на основании информации предоставленной изготовителем в соответствии с требованиями «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

Настоящий паспорт является объединенным документом, содержащим описание конструкции лебедки и её составных частей (электродвигателя, тормоза и редуктора), ее технические характеристики, гарантируемые изготовителем, а также указания по подготовке ее к работе и эксплуатации

При изучении конструкции и правил эксплуатации лебедки следует руководствоваться настоящим паспортом, а также «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» и «Правилами безопасной эксплуатации электроустановок потребителей».

Примечание: Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию лебедки и производить замену комплектующих изделий, не влияющих на работоспособность лебедки, без отражения их в паспорте.

СВЕДЕНИЯ О ГАРАНТИЙНЫХ СЛУЧАЯХ.
(заполняется изготовителем или сервисным центром)

Дата	Причина неисправности (краткое описание, № акта)	Произведенные работы	Подпись отв. лица, печать

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Изготовитель: _____

Лебедка электрическая _____, регистрационный № _____, признана годной к эксплуатации.

Лебедка подвергнута консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным настоящим паспортом.

Дата консервации _____

Дата выпуска _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует безупречную работу лебедки при соблюдении потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантийный срок на лебедку при односменной работе составляет 6 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

Лебедка рассчитана на срок службы до 2-х лет без проведения капитального ремонта при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

При наличии механических и иных повреждений лебедки, связанных с нарушением условий эксплуатации, хранения и обслуживания лебедки претензии по гарантии не принимаются.

При нарушении порядка ведения записей в эксплуатационном разделе настоящего паспорта на лебедку, претензии по гарантии не принимаются.

По всем вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием обращаться к Продавцу:

Продавец _____

Дата продажи _____

Подпись ответственного лица от продавца _____

М.П.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Лебедка электрическая **JK 0,5/1,0 220В** Регистрационный номер № _____,

изготовлена: _____

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Лебедка серии **JK 0,5/1,0 220В**, далее «Лебедка», имеет низкий уровень шума, она удобна и практична в использовании, а также безопасна и надежна, не имеет аналогов в своем классе, идеально подходит для размещения в небольших помещениях, при встраивании, применяется для разгрузочно-погрузочных работ на небольших предприятиях, складах, при малом строительстве.

Лебедка соответствует профессиональным требованиям, предъявляемым к грузоподъемному оборудованию. Лебедка может работать как самостоятельный грузоподъемный механизм, а также в связке с другими лебедками и механизмами, для чего требуется использование соответствующих схем управления, обеспечивающих согласованность работы всех связанных устройств.

Лебедка не предназначена для подъема людей!!!!!!

Лебедка рассчитана на работу в следующих условиях:

- Окружающая среда – **не взрывоопасная**,
- Температура окружающей среды от -20⁰С до +40⁰С,
- Рабочее положение – крепление на горизонтальной площадке.
- Климатическое исполнение лебедок – У2
- Режим работы – легкий. **A3 (ГОСТ 25835-83) или 4М (ISO 4301)**
Срок службы в указанном режиме – 2 года.
- Рабочее напряжение 220В, частота тока 50 Гц

Лебедка JK 0,5/1,0 220В соответствует требованиям ТР ТС.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические характеристики :

Лебёдка электрическая ЖК 0,5/1,0	
Напряжение, V	220
Напряжение на пульте управл-я, V	220
Частота, Hz	50
Номинальная грузоподъёмность, кг.	500/1000
Высота подъёма, м.	60/30
Скорость подъёма, м/мин.	17/9
Мощность эл.двигателя, квт.	2,2
Номинальный ток, А	7,2А
Скорость вращения вала эл.двигателя, об/мин.	2800
Уровень защиты эл.двигателя	ip-40
Диаметр каната, мм.	6,0
Уровень шума при работе, ДБ	65
Длина кабеля управления, м.	1,9
Длина кабеля питания, м.	1,85
Температура эксплуатации	-20 +40 С
Режим работы	10мин работы/10мин перерыв А3 (ГОСТ 25835-83) или 4М (ISO 4301)
Вес нетто, кг.	39
Вес брутто, кг.	42,5
Габариты тары Д*Ш*В, мм.	400*360*270
Габариты лебёдки Д*Ш*В, мм.	370*340*260

В связи с получением от заводов-смежников комплектующих (эл.двигатель, редуктор) разных модификаций и размеров **НЕ ИЗМЕНЯЮЩИХ ИХ ТЕХНИЧЕСКИХ** характеристик, габаритные и присоединительные размеры лебедок и их вес могут отличаться от заявленных. Просим заранее уточнять **МОНТАЖНЫЕ** размеры у поставщика.

10. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3
Лебедка не поднимает номинальный груз	Загустело масло в редукторе Пониженное напряжение в электросети	Заменить масло на менее вязкое. См. таблицу 8. 5 Прекратить работу, проверить напряжение в сети
Двигатель издает посторонние звуки	Отключение питания одной фазы.	Проверить питание.
Отказ тормозов, либо их медленное или слабое срабатывание	1. Попадание масла в тормозную систему, либо большой износ тормозной накладки. 2. Сломана или изношена пружина тормоза.	1. Очистить диск тормоза от масла. 2. Заменить пружину тормоза.
Посторонний шум грузового барабана, или редуктора	1. Неисправна шестерня, либо подшипник в редукторе. 2. Отсутствие масла в редукторе. 3. Повреждены резиновые подушки. 4. Ослаблены или отсутствуют болты крепления.	1. Немедленно отремонтировать. 2. Отрегулировать. 3. Заменить подшипники, резиновые подушки.
От корпуса лебедки бьет ток	1. Короткое замыкание на корпус лебедки. 2. Провод массы отключен, либо не имеет надежного соединения.	1. Проверить, либо заменить мотор. 2. Проверить и надежно подсоединить провод массы
Двигатель сильно нагревается	Перегрузка лебедки. Частые подъемы/опускания. Изношена фрикционная накладка тормоза.	1. Не работать с перегрузом. 2. Работать согласно коэффициента нагрузки (JC) 40%. 3. Заменить тормозную накладку.
Груз остановлен на высоте, и с трудом перемещается при включении.	Нехватка мощности напряжения в сети.	Подождите до тех пор пока напряжение в сети не восстановится.
Греются подшипники редуктора	Недостаточно смазки Чрезмерно затянуты регулировочные болты	Добавить смазку Проверить регулировку подшипников
Шум в зубчатых передачах	Недостаточно смазки Износ зубьев, износ подшипников	Добавить смазку Заменить шестерни или валы, заменить подшипники
Электродвигатель перегревается, сильно гудит и развивает пониженные обороты	Межвитковое замыкание в обмотке статора Обрыв	Отремонтировать обмотку

9. КОНСЕРВАЦИЯ, РАСКОНСЕРВАЦИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

9.1. Обработанные неокрашенные поверхности деталей лебедки подлежат консервации путем покрытия их смазками.

9.2. Консервация тормозной поверхности шкива производится путем нанесения на него двухслойного покрытия водостойким лаком без обертки бумагой.

9.3. Консервационная смазка удаляется с наружных поверхностей лебедки сначала сухой х/б ветошью, а затем смоченной в бензине.

9.4. Лак с тормозного шкива удаляется растворителем.

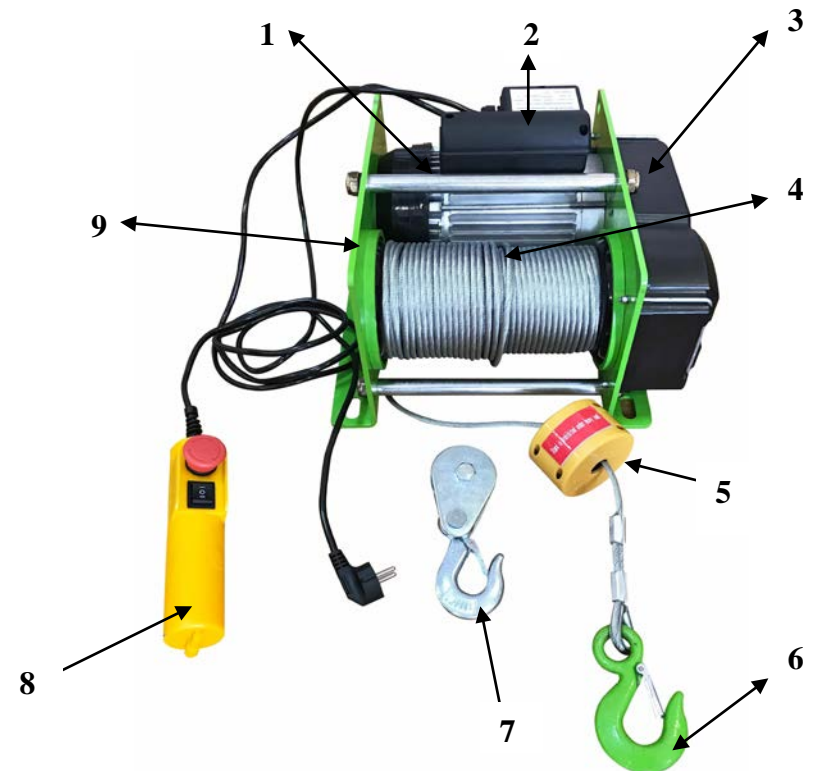
9.5. Внутренние закрытые поверхности лебедки расконсервации не подлежат.

9.6. Паспорт упаковывается в п/э пакет и закладывается тару лебедки.

9.7. Транспортировка, а также погрузка-разгрузка (строповка – за специальные отверстия, находящиеся на раме) лебедки производится только в горизонтальном положении.

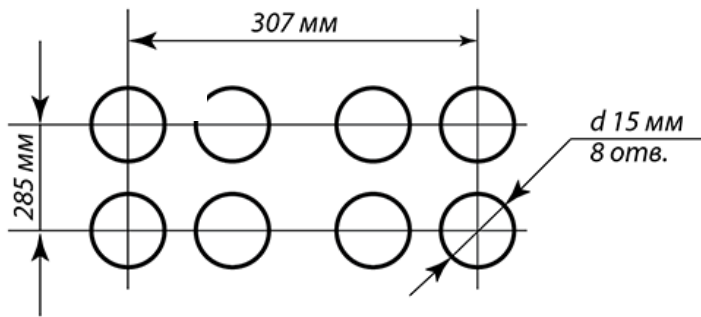
9.8. Консервация лебедки обеспечивает 24-х месячную сохранность при хранении на закрытом складе. По истечении этого срока лебедка должна быть подвергнута проверке и переконсервации

3.2. Основные узлы и присоединительные размеры

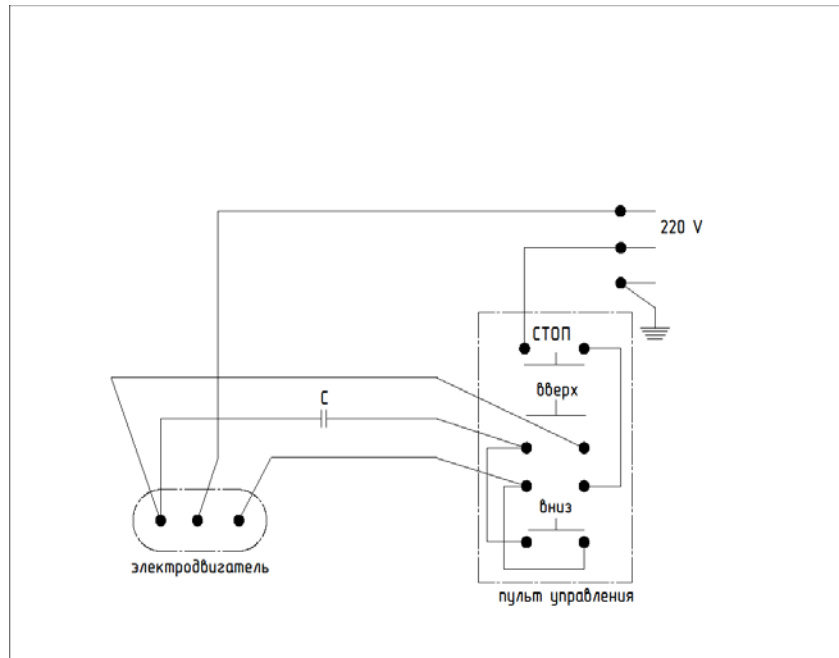


1. Электродвигатель со встр. тормозом
2. Распределительная коробка
3. Редуктор
4. Барабан с намотанным канатом
5. Упорная шайба
6. Крюковая подвеска
7. Полиспастный блок
8. Пульт управления
9. Рама

3.3. Присоединительные размеры



3.4. Электросхема ЖК 0,5/1,0 220В



- проверку тормоза на отсутствие коррозии и повреждений;
- замену тормозных обкладок при износе в средней части на $\frac{1}{2}$, а в крайних частях на $\frac{1}{3}$ от первоначальной толщины;
- проверку тормозного барабана на износ, неровности, задиры, раковины и иные повреждения;
- осмотр упругих элементов муфты и их замену при необходимости;

8.3. При текущем ремонте лебедки, который проводится через 800ч работы, необходимо:

- проверить состояние валов, зубчатых передач, подшипников и провести замену изношенных деталей;
- разобрать электродвигатель, почистить его внутри, проверить состояние подшипников и, при необходимости, произвести их замену.
- проверить состояние тормоза и заменить изношенные детали;
- проверить состояние каната, в случае износа заменить;
- проверить барабан лебедки на отсутствие деформаций;
- проверить барабан лебедки на отсутствие износа стенок (не более 20% от первоначальной толщины);
- при необходимости произвести окраску лебедки.

8.4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация лебедки при обнаружении у сборочных единиц следующих дефектов:

Шестерни, оси и валы:

- при наличии на зубьях трещин и обломов;
- при выкрашивании металла на рабочей поверхности зубьев;
- при износе боковых поверхностей зубьев по толщине свыше 10%;
- при разработке шпоночных пазов по ширине выше номинального размера на 0,2мм.

Подшипники качения:

- при выкрашивании и шелушении усталостного характера дорожек колец и шариков, а также наличии цветов побежалости на них;
- при наличии раковин или чешуйчатых отслоений коррозионного характера;
- при наличии трещин и обломов;
- при мятот и поломанном сепараторе.

8.5. Смазку лебедки производите согласно нижеприведенной таблицы смазки:

Наименование смазываемой детали	Наименование смазочного материала	Способ нанесения	Периодичность смазки
Стальной канат	Торсиол-55 или аналоги	1) нанесение нагретой до 80 - 100 С смазки на поверхность	Раз в 15 дней, или по фактическому состоянию
Редуктор (зубчатые колеса)	Циатим-203 Солидол Ж Графитовая смазка	закладка	При наличии грязи но не реже одного раза в полгода
Подшипники барабана	Солидол Ж Циатим-203	закладка	В зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже 1 раза в месяц
Подшипники скольжения	Смазки с высоким скоростным коэффициентом	закладка	В зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже раза в полгода.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ,РЕМОНТ,ЭЛЕКТРОСХЕМА.

Работоспособность лебедки и безопасность проведения грузоподъемных операций обеспечивается системой планово-предупредительных технических мероприятий, включающих в себя осмотры, обслуживание и ремонт лебедки.

8.1. Осмотры подразделяются на ежедневные и регулярные:

8.1.1. **Ежедневный осмотр** осуществляет обслуживающий лебедку персонал, перед каждым ее применением. При наличии признаков нарушения работоспособности лебедки (коррозия ответственных узлов, трещины, деформации, повреждение каната, нарушение крепления крюковой подвески канатными зажимами и т.п.) дальнейшая работа с лебедкой должна быть прекращена до устранения неисправностей.

8.1.2. **Регулярный осмотр** лебедки осуществляется квалифицированным специалистом перед первым применением и далее после обслуживания и ремонта лебедки, но не реже одного раза в полгода.

Техническое освидетельствование лебедки производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

8.2. Техническое обслуживание (ТО) подразделяется на ежемесячное и плановое

8.2.1. Ежемесячное обслуживание включает в себя:

- очистку от грязи;
- проверку надежности крепления каната на барабане;
- проверку состояния резьбового крепежа лебедки;
- проверку надежности работы тормоза и пусковой аппаратуры, при необходимости произвести регулировку тормоза;
- проверка надежности контакта заземляющих зажимов.

8.2.2. Плановое обслуживание осуществляется через 200 часов работы лебедки, но не реже 1 раза в пол года и включает в себя:

- все работы, выполняемые при ежемесячном обслуживании;
- проверку уровня масла в редукторе (при необходимости добавить);
- проверку прокладок и уплотнений редуктора;
- проверку затяжки резьбовых соединений крышки редуктора;
- проверку дренажных каналов редуктора (при необходимости прочистить);
- регулировку подшипников редуктора (при необходимости);
- проверку и смазку каната (при износе заменить);
- проверку тормоза на отсутствие коррозии и повреждений;

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

4.1. Лебедка в сборе	1 шт
4.2. Паспорт лебедки.....	1 шт
4.3. Упаковка картонная	1 шт

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Лебедка состоит из следующих сборочных узлов:

- барабан с опорой и намотанным на него канатом
- редуктор
- электродвигатель со встроенным тормозом
- крюковая подвеска
- пульт управления

Узлы смонтированы на общей раме сварной конструкции.

Рабочим органом лебедки является барабан, служащий для намотки каната. Барабан сварной конструкции установлен на выходном валу редуктора с одной стороны и на опорной стойке с другой. Крутящий момент на него передается от электродвигателя через цилиндрический редуктор.

Закрепление каната на барабане осуществляется при помощи закрепительных планок.

Цилиндрический редуктор предназначен для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения барабана.

Управление лебедкой производится с помощью пульта с двумя кнопками, смонтированного в ящике электрооборудования. Реверс движения осуществляется через промежуточную остановку электродвигателя лебедки по схеме: отключение-остановка-включение обратного хода.

Электродвигатель асинхронный является аналогом двигателя АИР и состоит из статора, ротора, переднего и заднего подшипниковых узлов, вентилятора, кожуха вентилятора, коробки выводов и встроенного тормоза.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. К управлению лебедкой допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж в соответствии с «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

6.2. На рабочем месте должна быть вывешена инструкция по правилам техники безопасности.

6.3. Лебедка должна быть установлена горизонтально на фундаменте или металлоконструкции и закреплена анкерными болтами через отверстия в раме лебедки.

6.4. Электропроводка к лебедке должна быть проложена в трубах, а лебедка заземлена. Класс защиты от поражения электрическим током – 01, требования к защитному заземлению по ГОСТ 12.2.0070-75

6.5. Масса поднимаемого груза не должна превышать паспортной грузоподъемности лебедки.

6.6. При осматривании, смазывании и ремонте, груз должен быть опущен, электродвигатель отключен.

6.7. Канат должен быть надежно закреплен. Во время работы с лебедкой на барабане должно оставаться не менее двух витков каната.

6.7. Лебедка не предназначена для работы с микроподачей (частое нажатие кнопки подъём-опускание)!

6.8. При работе в ночное время рабочая зона лебедки должна быть достаточно освещена.

6.9. По окончании работы канат лебедки должен быть освобожден от груза и смотан на барабан лебедки.

6.10. В случае обнаружения неисправностей, при проведении технического обслуживания и в аварийных ситуациях лебедка должна быть полностью обесточена.

6.11. При эксплуатации лебедки должны быть учтены требования ГОСТ 12.3.002-75 «Строительные машины. Требования безопасности при эксплуатации» и ПБ-10-382-00 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

**Внимание! Лебедка предназначена для бытовых нужд!
Режим - 10мин работы / 10мин перерыв!
(включая холостой ход)**

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

7.1. При монтаже лебедку необходимо надежно закрепить на горизонтальной рабочей площадке (допустимый угол не более 30 в любом направлении).

7.2. Проверьте надежность затяжки всех болтовых соединений.

7.3. Убедитесь в целостности всех узлов лебедки и отсутствии повреждений, способных повлиять на ее работоспособность, а также безопасность проведения грузоподъемных операций.

7.4. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЛЕБЕДКИ!

7.5. Подключите лебедку к электросети.

7.6. Проверьте шильдики лебедки и двигателя. Все тех. данные на них (грузоподъемность, длина каната, мощность, напряжение и т.д.), должны соответствовать тех. характеристикам приобретенной Покупателем лебедки.

7.7. Проверьте работу лебедки на холостом ходу.

7.8. Проверьте надежность крепления крюковой подвески канатными зажимами.

7.9. Закрепите стальной канат на барабане при помощи фиксирующего элемента, расположенного на барабане со стороны редуктора.

7.10. Перед тем, как начать работу, проверьте, правильно ли намотан трос на катушку. Трос должен быть намотан ровно, виток к витку. Хаотичная намотка троса на барабан не допускается см. рис.6

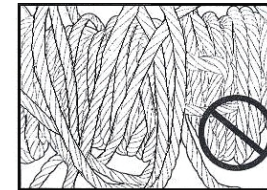


Рис.6

7.11. Произведите несколько (не менее трех) пробных подъемов контрольного груза, соответствующего по массе грузоподъемности лебедки. При необходимости произведите регулировку тормоза.

7.12. При работе с лебедкой на барабане должно оставаться не менее трех витков каната при максимальной размотке.

Внимание! Электромотор лебедки не обеспечен защитной системой от перегрузок напряжения (для избежание неожиданных и нежелательных возобновлений работы), если вы не сможете поднять груз, не пытайтесь сделать это в любом случае, дайте двигателю остыть.